

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.**

Устройство безопасного перекачивания (нагнетания) жидкости УНЖ-2К (в дальнейшем - устройство) предназначено для безопасного перекачивания мало и средне-вязких жидкостей из канистры полиэтиленовой (20 л или 50 л) ГОСТ 14182-80 с резьбовой горловиной Ф60 мм в любую другую технологическую посуду (тару): бутылку, канистру, флягу, бочку, ванну гальванич. и т.п.

Устройство позволяет перекачивать различные высокоагрессивные жидкости: кислоты, щелочи, растворители и т.п., а также водные растворы, согласно технических характеристик раздела 2 настоящего руководства по эксплуатации.

Применение устройства в каждом конкретном случае уточняется самим «Потребителем» в зависимости от условий розлива, температуры и вязкости жидкости, технологии промывки, класса взрыво – пожаро- опасности и вентиляции помещения, требований техники безопасности.

Применение устройства позволяет полностью механизировать и обезопасить техпроцесс перекачивания агрессивных жидкостей из канистры полиэтиленовой 20 л или 50 л, исключить ручной подъем и кантование брутто-тары, а также утечки и проливы жидкости.

Устройство выполнено переносным и быстроръемным, имеет малые габариты, массу и снабжено краном дроссельного типа, позволяющим своевременно остановить процесс перекачки жидкости. Конструкция насадки устройства позволяет герметично пристыковываться к резьбовой горловине полиэтиленовой (полипропиленовой) канистры.

Устройство может быть широко использовано в химических и гальванических цехах, в заводских лабораториях ТЭЦ, ГЭС, АЭС, в аккумуляторном и кожевенном производствах, в автотранспортных предприятиях, различных мастерских и на складах, особенно незаменимо оно в стесненных условиях различных производственных помещений.

**Рабочие условия эксплуатации устройства:**

- Температура окружающей среды, °С . . . от - 10 до +40
- Относительная влажность воздуха . . . . . до 85%

**2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- 2.1. Тип привода – ножной, пневматический. Исп. 01 Исп. 02
- 2.2. Производительность, л/мин, не более . . . . . 10 13,5
- 2.3. Материал подающего шланга (поливинилхлорид) . . ПВХ-10 ПВХ-12
- диаметр внутренний и наружный, мм . . . . . 10; 14 и 12; 16
- общая длина шланга, мм . . . . . от 1450 до 1500
- 2.4. Макс. избыточное давление в канистре, создаваемое устройством, кПа, (кгс/см<sup>2</sup>). 15-20 (0,15-0,20)
- 2.6. Высота подъема жидкости, м. пог., в пределах . . . 1,5÷1,8
- 2.7. Габаритные размеры (без шлангов):
- насадка на горловину, мм, не более . . . . . 120 x 90
- ножной пневмопривод, мм, не более . . . . . 240x200x110
- 2.8. Масса устройства, кг, не более . . . . . 1,5.

**3. УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ. ПОРЯДОК И ПРАВИЛА ЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**

- 3.1. Основные элементы устройства показаны на рис. 1.
- 3.2. Перед розливом канистра полиэтиленовая с жидкостью должна находиться в пластмассовой защитной таре, а рядом с ней должен быть положен резиновый коврик для ножного насоса. При отсутствии защитной тары, канистра также должна быть установлена на резиновом коврике.
- 3.3. При перекачке агрессивных жидкостей (кислот), работу выполнять с использованием защитного фартука, специальной обуви, резиновых перчаток и защитных очков.
- 3.4. Для подготовки к процессу перекачивания жидкости необходимо накрутить насадку устройства – пробку со всеми элементами на ней на резьбовую горловину канистры.
- 3.5. Для полного опорожнения канистры от жидкости, конец подающего шланга должен находиться на ее дне (необходимо примерить по высоте канистры). При необходимости, подающий шланг (ПВХ) необходимо передвинуть относительно пробки вглубь канистры или наружу. Перед сдвигом шланг смочить водой. После сдвига проверить плотность прилегания резинового уплотнения пробки
- 3.6. Установить мех ножного насоса 4 на резиновый коврик рядом с канистрой.
- 3.7. Завернуть винт-кран 7 сброса давления до упора.
- 3.8. Вставить конец подающего шланга в горловину технологической посуды, в которую будет

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подлинника	
Изм	Лист
№докум.	Подп.
Дата	Дата
УНЖ-2К.00.000 РЭ	
Лист	
2	

перекачиваться жидкость. При необходимости можно закрепить его с помощью хомутика (скотча).

3.9. Периодическим нажатием ноги на рабочую поверхность насоса ножного пневматического произвести накачивание канистры полиэтиленовой воздухом (обычно 2-4 качка). После вытекания жидкости из подающего шланга поддерживать поток требуемой величины, увеличивая или уменьшая избыточное давление с помощью нажатий на поверхность насоса ногой.

3.10. По окончании перекачки необходимой порции жидкости, прекратить сжатие насоса ногой, а винт 7 сброса давления вывернуть на 3÷4 оборота, но не более, сбросив созданное избыточное давление в атмосферу через боковую трубку 8 отвода паров кислоты.

3.11. Допускается оставлять насадку на горловине канистры для последующей перекачки в течение 1-5 минут, при этом, созданное избыточное давление в канистре сбрасывают с помощью винта 7.

3.12. Для более быстрой остановки процесса перекачки с помощью винта 7, необходимо установить посуду (куда Ж. будет перекачиваться) выше уровня брутто-тары.

3.13. По окончании операции перекачивания агрессивной жидкости, конец подающего шланга устройства должен быть вынут и помещен в дополнительную посуду, во избежание вытекания из него остатков агрессивной жидкости (кислоты) на пол.

3.14. При снятии насадки для переноса или перекачивания другой жидкости, необходимо тщательно промыть водой (или технологической жидкостью) подающий шланг (снаружи и внутри), а при необходимости и все элементы устройства, после чего протереть насухо ветошью.

**Примечание 2: Внимание!** По окончании разлива жидкости, т.е. когда в канистре остается немного жидкости и возможна ее смесь с воздухом при подаче в шланг из переливаемой посуды, во избежание «эффекта выпрыгивания» конца шланга из наполняемой посуды, необходимо прежде всего:  
 А - правой рукой придерживать подающий шланг, держа его выше уровня наливаемой жидкости;  
 Б - левой рукой наклонить канистру на необходимый угол (до 45°), с целью полного опорожнения канистры с жидкостью, практически насухо т.е. «До дна».

**4. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ и ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.**

4.1. Перед использованием изделия оператор должен ознакомиться с устройством, порядком и правилами выполнения работ согласно разделов 1,2,3,4 настоящего руководства по эксплуатации.

4.2. При необходимости оператор должен пройти общий инструктаж по технике безопасности согласно ГОСТ 12.0004-79.

4.3. При эксплуатации УНЖ-2К не допускаются отклонения от порядка и правил его использования

4.4. Запрещается перекачивать жидкость из канистры, имеющей трещины!

4.5. Не допускается использование устройства при пробое шланга или негерметичности в деталях насадки. Для устранения выявленных негерметичностей использовать силиконовый герметик.

4.6. Не допускается перекачивание жидкости более высокой вязкости, свыше 50(Сантистокс).

4.7. Перед каждым использованием устройства проводить визуальный осмотр состояния трубок, уплотнения пробки, надежность закрепления деталей насадки, смотри примечание 1 настоящего РЭ

4.8. Устройства УНЖ-2К в состоянии поставки должны храниться в упакованном виде - в герметичных полиэтиленовых пакетах в сухих отапливаемых помещениях на стеллажах в 1-3 ряда. Влажность при хранении в пределах 65+15%. Срок непрерывного хранения - не более 2-х лет.

**5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.**

5.1. Изготовитель гарантирует работоспособность устройства УНЖ-2К в течение 12 месяцев с момента приобретения, при условии соблюдения потребителем порядка и правил его использования и хранения.

5.2. Комплект поставки:

1. Устройство УНЖ-2К в сборе (насадка, насос ножной пневматический с клапанами, фильтр-адсорбер, уплотнит. прокладка, нагнетающий и подающий шланги) . . 1 шт.
2. Кран-дроссель винтовой для сброса избыточного давления в канистре и прекращения процесса перекачивания жидкости . . . . . 1 шт.
3. Руководство по эксплуатации УНЖ-2К.00.000РЭ . . . . . 1 шт.
4. Упаковка и ЗИП (полиэтиленовый мешок) . . . . . 1 шт.

Примечание 3\* Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию устройств

Интв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Интв. № дубл.	Подп. и дата	Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата	УНЖ-2К.00.000 РЭ	Лист
											4

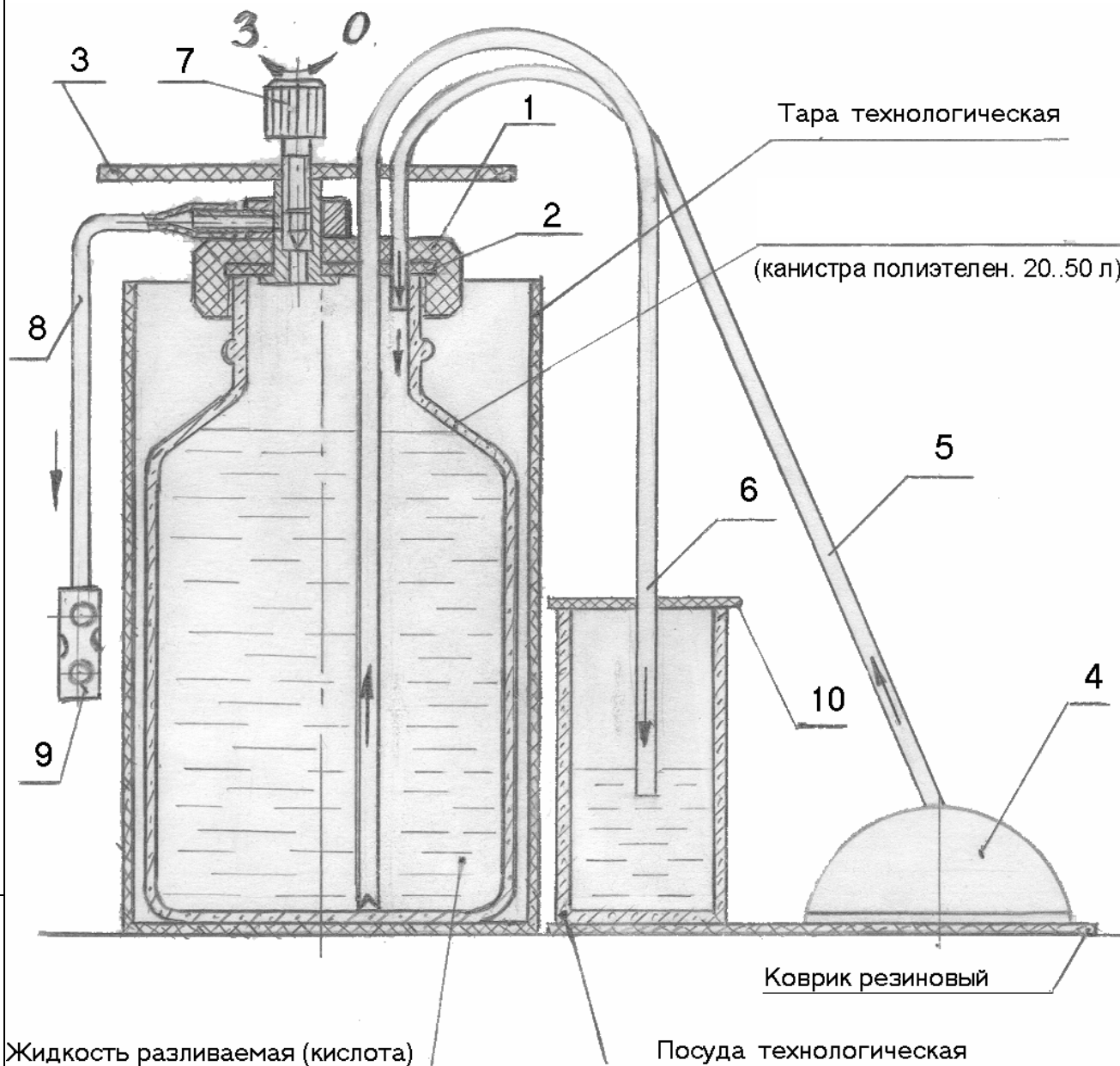


Рис. 1.

1 - пробка резьбовая; 2 - уплотнение пробки резиновое; 3 - экран защитный; 4 - насос ножной пневматический; 5 - шланг насоса; 6 - шланг подающий; 7 - винт сброса избыточного давления из бутылки; 8 - трубка рассеивателя; 9 - рассеиватель сжатого воздуха и паров жидкости (кислоты), может быть использован для монтажа фильтра-адсорбера (нейтрализатора) паров кислоты на основе нетканого полотна для фильтрации марки С1.320.160.01 фирмы «КОМИТЕКС».

**Примечание 1.** Экран защитный поз.3 выполнен из резины ТМКЩ и используется при перекачке летучих «сильнопарящих» кислот и аналогичных агрессивных жидкостей.

М - место маркировки изделия.

Изн.№ подл	Подп. и дата
Взам. инв.№	Инв.№ дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изн.	Лист	№докум.	Подп.	Дата

**УСТРОЙСТВО БЕЗОПАСНОГО ПЕРЕКАЧИВАНИЯ  
АГРЕССИВНОЙ ЖИДКОСТИ ИЗ КАНИСТРЫ  
УНЖ– 2К  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
УНЖ-2К.00.000 РЭ**

## **ПАМЯТКА ОПЕРАТОРУ**

по быстрому и качественному закреплению пробки-насадки  
на узкую горловину бутылки и канистры

### **Уважаемый Потребитель!**

С целью исключения перекоса при наворачивании пробки-насадки на узкую горловину бутылки или п/эт канистры и во избежание смятия резьбы на ней, необходимо:

- 1) левой рукой придерживать шланги устройства УНЖ-2Б (УНЖ-2К), а
- 2) правой рукой плавным вращением навинчивать пробку-насадку против часовой стрелки (приблизительно пол-оборота) и одновременно прижимать пробку вниз до момента захода начального витка резьбы, при этом раздастся небольшой «щелчок» и пробка слегка подастся вниз;
- 3) после чего, правой рукой завернуть (по часовой стрелке) пробку-насадку до упора;
- 4) дальнейшие действия оператору выполнять согласно Руководству по эксплуатации УНЖ-2Б. 00. 000 РЭ или УНЖ-2К. 00. 000 РЭ.

## **ПАМЯТКА ОПЕРАТОРУ**

по быстрому и качественному закреплению пробки-насадки  
на узкую горловину бутылки и канистры

### **Уважаемый Потребитель!**

С целью исключения перекоса при наворачивании пробки-насадки на узкую горловину бутылки или п/эт канистры и во избежание смятия резьбы на ней, необходимо:

- 1) левой рукой придерживать шланги устройства УНЖ-2Б (УНЖ-2К), а
- 2) правой рукой плавным вращением навинчивать пробку-насадку против часовой стрелки (приблизительно пол-оборота) и одновременно прижимать пробку вниз до момента захода начального витка резьбы, при этом раздастся небольшой «щелчок» и пробка слегка подастся вниз;
- 3) после чего, правой рукой завернуть (по часовой стрелке) пробку-насадку до упора;
- 4) дальнейшие действия оператору выполнять согласно Руководству по эксплуатации УНЖ-2Б. 00. 000 РЭ или УНЖ-2К. 00. 000 РЭ.